

移印鋼版蝕刻深度與印刷的關係

■ 移印機用鋼版蝕刻深度

粗 / 細線條印刷：細線條適合使用蝕刻較淺的鋼版，而粗線條或大面積圖案則需要蝕刻較深的鋼版。

素材表面：光滑表面的素材應選用蝕刻較淺的鋼版；相反，咬花面或吸墨材質（如尼龍布等）則需要蝕刻較深的鋼版。

顏色搭配：淺色素材印深色油墨時，適合使用蝕刻較淺的鋼版；深色素材印淺色油墨時，則需要蝕刻較深的鋼版。

■ 鋼版蝕刻深度的範圍

- * 一般在 5 μ m 到 45 μ m 之間。
- * 對於印刷布料、紙張、陶瓷胚等吸水材質，通常選用蝕刻較深的鋼版。
- * 印刷網點及四色分色稿件大多使用蝕刻 15-20 μ m 左右深度的鋼版。
- * 塑膠、金屬等材料上的細字印刷，通常使用蝕刻 20-25 μ m 深度的鋼版。
- * 較粗的線條則使用蝕刻 28-35 μ m 左右的深度。
- * 鋼版蝕刻深度越深 - 需要使用乾燥速度更快且黏度較高的油墨。
- * 鋼版蝕刻深度越淺 - 需使用乾燥較慢且流動性較好的油墨。

■ 佳因移印鋼板 - SKD11 移印鋼板特性

- * **耐磨性強：**具有優異的耐磨性和良好的淬火性能，淬火變形小。
- * **高硬度：**經熱處理後，硬度可達 HRC58-62 度。
- * **性價比高：**硬度高且價格適中，是最常使用的鋼板之一。
- * **適合大量生產：**廣泛應用於模具的大量生產。
- * **高碳高鉻合金鋼：**擁有極高的硬度和適當的韌性，並具回火硬化效果，是典型的風硬鋼，也是目前耐磨耗性最佳的合金工具鋼之一。
- * **多元素合金：**添加鉬、釩等元素，兼具耐磨、不變形和耐衝擊的特性。
- * **高純度：**經過二次精煉，具備優良的清淨度和細緻的晶粒結構。



佳因企業提供移印機、網印機製作，不論是標準機型、客製機型，墨杯式移印機、墨盤式移印機、智慧型伺服馬達網印機、汽缸型網印機、客製化專用網印機，佳因都有生產製作。

這些年來同時也不斷的承接許多客製化的移印機、網印機設備，滿足客戶各種自動化的需求，例如：塑膠印刷機、金屬印刷機、玻璃印刷機、塑膠表面印刷機、金屬表面印刷機、玻璃表面印刷機、硬幣印刷機、自動圓瓶印刷機、SD卡印刷機、MICRO SD印刷機、隱形眼鏡印刷機、針筒印刷機、試管印刷機、錫膏印刷機另外還有像觸控玻璃印刷機等之精密網印機..等涵蓋多種產業類別。

佳因具備 研發能力 / 製造能力 / 品保能力 / 完善服務

永續經營發展下，佳因在研發、製造、技術、品質、價格、交期，售後服務，都能完整提供各項服務，在印刷製程以外的相關週邊設備，更具備各項的應用能力。移、網印一條龍的印刷，耗材、設備...等，全方位多樣化的選擇及客戶一次性購足的便利性。

佳因服務

- ▶ 移印機
- ▶ 網印機
- ▶ 燙金機
- ▶ 印刷周邊設備
- ▶ 印刷耗材 (刮膠 / 墨杯
- ▶ 油墨 / 溶劑 / 添加劑
- ▶ 移印膠頭
- ▶ 印刷 / 燙金 / 雷射代工

Fine Cause 在全球地區的可信賴經銷商

- 台灣 - 北部洽總公司 - 佳因企業有限公司
- 台灣 - 中部代理商 - 樺田印刷器材有限公司
- 台灣 - 南部經銷商 - 采光印刷應用行
- 台灣 - 南部代理商 - 明耀企業專售移印機 網印機
- 馬來西亞 - KHAI LIEN SUPPLIERS(M) SDN. BHD.
- 越南 - Cosota Vietnam Company Limited
- 印尼雅加達 - INDONESIA CO.,LTD.
- 泰國曼谷 - SCREEN & PAD PRINTER CO.,LTD.

