

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

網版小知識

網版印刷-製作網版須注意的細節

網版的大小

- 手印時：網版大約比圖稿上下左右各加約5公分即可印刷。
- 機械印刷時：左右刮墨方向至少需加上各10公分，上下加5公分即可（不含網框）。
- 佳因**新一代伺服網印機**：建議左右各留14公分。



網版的張力（單位：牛頓）

- **尼龍網**：尼龍網一般大多介於0-3牛頓間，因張力越小，較有伸縮彈性，也較軟，適合印刷有高低幅度的素材和特殊框網版 使用。
- **特多龍網**：一般大多使用12-14牛頓，當張力越大時網版離素材之距離可以較近，反之則較遠。通常離網距離為 2-4mm之間。

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念-專業---精進---務實---是佳因的承諾

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

網版的膜厚

- 直接影響印刷墨層的厚薄，一般大多使用10um，越厚的膜厚印出的塗料就越厚。
- 刮膠的軟硬與刮墨的角度對於印刷的厚度有所影響，但沒有網版膜厚影響的多。

絲網的顏色



- **黃色絲網：**在曝曬的時候，使用的是紫外線，而紫外線的顏色具有青色跟紅色兩種色相的混合反射光，也就是說黑色缺少了黃色色相，然而曝曬的時候紫外線再加上黃色色相加疊成黑色，所以黃色絲網表面不感光或少曝光，因此不會出現”背曬”的現象，獲得到的圖像清晰度較高，不會產生暈影。
- **白色絲網：**因光線透過軟片透明的部分達到乳劑層時，在位於塗布層的中部或底部的白色絲網的表面產生了反射、折射及漫射等現象，正好從塗布面的底部和裡面曝光，產生了”背曬”的現象。背曬會造成曝光時產生虛暈，影響色調的再現。

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念-專業---精進---務實---是佳因的承諾

網版的網目數

- **網目數少**：適合印布類、紙類、陶瓷塑胚等會吸水的材質，因目數較少，孔則越大，下墨的速度則越快，所以越濃的油墨塗料 就需要較少的網目。
- **網目數多**：一般塑膠、金屬等文字印刷都是使用300目，目數多，孔則小，相對的下墨速度就越慢，也就需要較稀的油墨塗料。

網布的材質

- **尼龍**：較有伸縮彈性，也較軟，適合印較有高低幅度的素材，且刮膠才不致因網版之壓力而變型，而尼龍網版因彈性較大 比較不易造成網版刮傷。
- **特多龍**：較沒有彈性，也較硬，適合印平面或著印刷位置精度需較準確的素材。

佳因網版製作請點此連結

<https://www.finecause.com.tw/product/961yp75MI0YwfHMd/522YpD3mM7jsfHU4>