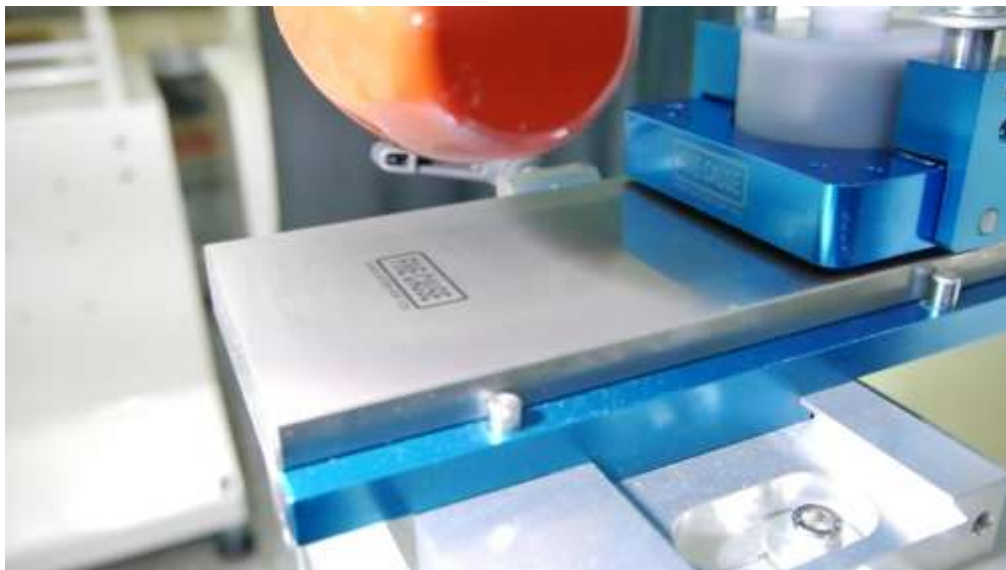


- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

墨杯式移印機刮墨不乾淨,問題處理

當墨杯式移印機刮墨出現不乾淨問題時，該怎麼處理呢？

將可能造成刮墨不乾淨的可能原因整理如下，墨杯式機構的組成原件有：



A:墨杯主要組件有

(1) 墨杯塑膠本體:

長期浸泡於腐蝕性溶劑中,將可能引起本體膨脹變形,連帶對刀環形狀產生不良影響而造成刮墨不乾淨.

(2) 膠圈:

長時間浸泡於腐蝕性油墨中,將可能造成膠圈變質,變形,減少使用壽命建議每天下班前將墨杯清洗乾淨.

(3) 刀環:

刀鋒遭受撞擊,將可能造成刀鋒缺角,可用指甲背面輕觸環繞一圈檢查是否有缺損.

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

注意: 使用不恰當的油墨,或添加物,有些油墨會添加物內含的粉狀顆粒過大過硬,都會影響刀環壽命.

正常使用刀環壽命至少可刮墨 200 萬次以上.

注意: 不可以沒有裝設油墨或者過少量的油墨而進行空刮,將造成刀環嚴重受損

B:鋼版

(1)鋼版的平面度必須在 $\pm 0.03\text{mm}$ 以內

(2)鋼版刮墨時必須維持相同的刮墨位置,鋼版於 A 機台刮墨10000 次再至 B 機台刮墨 10000 次,極易因刮墨軌跡不同而漏墨.

(3)一般硬度 62 度以上的鋼版將可連續刮墨 20 萬次,但硬度不足的鋼版將很快的造成漏墨.

(4)鋼版重複研磨再製次數過多表面硬度下降,耐刮次數也將因此降低

(5)單次沾墨圖文需與鋼版蝕刻圖文一致,每次刮墨時沒有讓膠頭沾墨的圖文易受到刮刀將油墨推往外圈,造成漏墨現象.

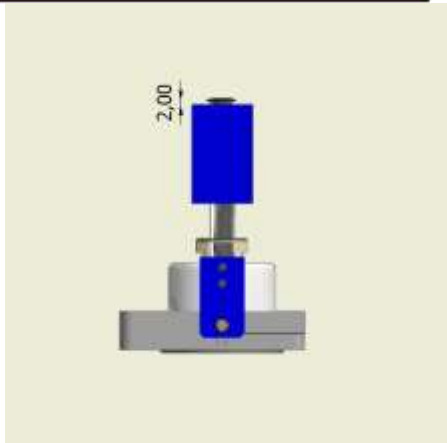
C:墨杯罩

墨杯罩底部裝設有強力磁鐵,高溫將會造成磁性消失或降低,進而影響裝設墨杯罩於鋼版時不夠貼合而漏墨.

D:墨杯支架

(1)墨杯支架應水平鎖付,除非外力否則不易損壞. (2)支架下壓於墨杯罩時至少需有 2m

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

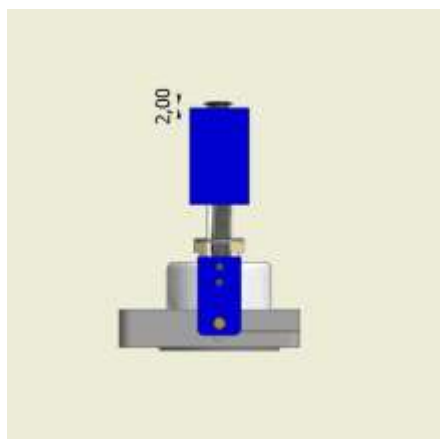


E: 油墨

請使用移印專用之油墨與添加劑,色粉顆粒的大小與硬度將對刀環的壽命產生影響,不適合的油墨或添加劑,刮墨第一次即會造成刀環的嚴重受損而漏墨.

F: 鋼版座的水平

此一條件通常在出廠前即檢驗完成,透過來回刮墨,墨杯架支柱上緣凸出的尺寸即可了解鋼版座的水平.



誠信---和善---謙卑---是佳因的信念-專業---精進---務實---是佳因的承諾